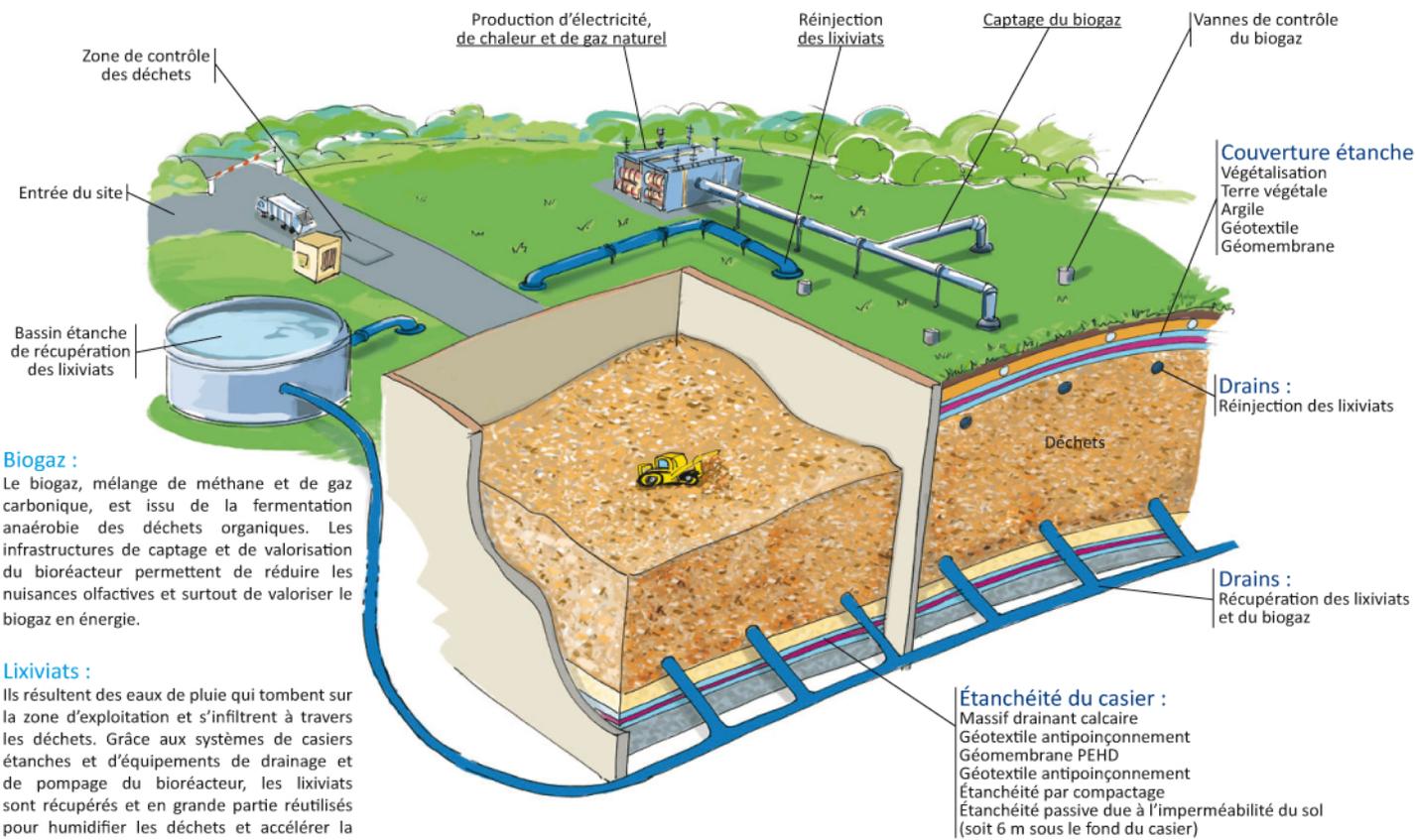


# BIORÉACTEUR



## Biogaz :

Le biogaz, mélange de méthane et de gaz carbonique, est issu de la fermentation anaérobie des déchets organiques. Les infrastructures de captage et de valorisation du bioréacteur permettent de réduire les nuisances olfactives et surtout de valoriser le biogaz en énergie.

## Lixiviats :

Ils résultent des eaux de pluie qui tombent sur la zone d'exploitation et s'infiltrent à travers les déchets. Grâce aux systèmes de casiers étanches et d'équipements de drainage et de pompage du bioréacteur, les lixiviats sont récupérés et en grande partie réutilisés pour humidifier les déchets et accélérer la fermentation.

## Étanchéité du casier :

- Massif drainant calcaire
- Géotextile antipoinçonnement
- Géomembrane PEHD
- Géotextile antipoinçonnement
- Étanchéité par compactage
- Étanchéité passive due à l'imperméabilité du sol (soit 6 m sous le fond du casier)